

# TECHNICAL DATA

塗装仕様	1液弱溶剤形 変性エポキシ樹脂系さび止め塗料
製品名	キクスイ SPプライマーエポ

第3版 作成日：2023年 4月 1日



菊水化学工業株式会社

# 施工仕様書

塗装仕様： 1液弱溶剤形変性エポキシ樹脂系さび止め塗料

製品名： キクスイ SPプライマーエポ

素地： 鉄部、亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム、ステンレス 等

部位： 一般鉄骨、建屋鉄骨、架台、看板、手すり、鉄扉、門扉 等

用途： さび止め

## 1. 工程表

【鉄部、アルミニウム、ステンレスの場合】

(23℃)

工程	材料・調合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (hr)	所要量
素地調整	ディスクサンダー等の動力工具を主体としてワイヤーブラシ、サンドペーパーを併用してさびを除去してください。下地処理は、2種ケレン(SiS-St3)以上とする。ほこり、油脂等の付着物は入念にふき取り、乾燥した清浄な面としてください。				
下塗り	キクスイ SPプライマーエポ 主材：16kg 塗料用シンナーA：0~1.6L	はけ・ウールローラー エアレスプレー 等	1	4~168 (7日)	106~123m <sup>2</sup> /16kg 0.13~0.15kg/m <sup>2</sup>

【塗装鋼板の場合】

(23℃)

工程	材料・調合	施工用具・条件	塗回数	間隔時間 (hr)	所要量
素地調整	<ul style="list-style-type: none"> <li>旧塗膜に浮き、剥がれなど劣化や脆弱層がある場合は、サンダーやかわすきなどで除去してください。</li> <li>埃、油脂分などはサンドペーパー、ウエスなどで入念に取り除き、乾燥した清浄な面としてください。</li> </ul>				
下塗り	キクスイ SPプライマーエポ 主材：16kg 塗料用シンナーA：0~1.6L	はけ・ウールローラー エアレスプレー 等	1	4~168 (7日)	106~123m <sup>2</sup> /16kg 0.13~0.15kg/m <sup>2</sup>

【木部の場合】

(23℃)

工 程	材料・調合	施工用具・条件	塗 回 数	間隔 時間 (hr)	所要量
素地調整	<ul style="list-style-type: none"> <li>・旧塗膜に浮き、剥がれなど劣化や脆弱層がある場合は、サンダーやかわすきなどで除去してください。</li> <li>・埃、油脂分などはサンドペーパー、ウエスなどで入念に取り除き、乾燥した清浄な面としてください。</li> </ul>				
下塗り	キクスイ SPプライマーエポ 主 材 : 16kg 塗料用シンナーA : 0~1.6L	はけ・ウールローラー エアレススプレー 等	1	4~168 (7日)	106~123m <sup>2</sup> /16kg 0.13~0.15kg/m <sup>2</sup>

注1 施工用具・条件は代表的なものです。

注2 間隔時間・所要量の値は標準的なものです。施工方法・器具、被塗物の形状、素地の状態、施工条件により各々多少の幅を生じることがあります。

注3 所要量の確認は塗見本との比較または単位面積当たりの使用量で確認してください。

## 2. 材料荷姿

下塗材 : キクスイ SPプライマーエポ

NET : 16kg/缶

### 3. 施工要領

#### 3-1. 素地調整

- さびを除去してください。
- 塗替え工事の場合、旧塗膜の劣化の程度に応じて施工を行ってください。浮き、剥がれなどの劣化や脆弱部がある場合は、サンダーやかわすきで除去してください。発錆部の除去不足は、塗替え後に劣化が進行することがありますので入念に行ってください。
- ほこり、油脂等の付着物は入念にふき取り、乾燥した清浄な面としてください。

#### 3-2. 材料の混ぜ合わせ

##### 下塗材

- 使用前に均一に混ぜ合わせてください。

#### 3-3. 施工

##### 下塗り

- 下塗りは、だれ、塗り残しのないようにむらなく塗り付けてください。
- 塗装間隔は、規定範囲内で塗り重ねてください。規定以上経過した場合は、サンドペーパーで研磨し、ウエスで拭いてから再塗装してください。

# 成分表

下塗材：キクスイ SPプライマーエポ

内	容	重 量 (%)
特殊変性エポキシ樹脂ワニス		38.0
着色顔料		35.0
添加剤		4.5
溶剤		22.5
	計	100.0

# 性能試験成績書

塗装仕様	1液弱溶剤形変性エポキシ樹脂系さび止め塗料	
製品名	キクスイ SPプライマーエポ	
試験方法	JASS 18 M-109 変性エポキシ樹脂プライマー	
	試験項目	結果
容器の中での状態	主材・硬化剤ともかき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になるものとする。	合格
乾燥時間(h)	16以内	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格
ポットライフ	5時間で使用できるものとする。	合格
耐衝撃性	衝撃による変形で、塗膜に割れ、はがれができないものとする。	合格
上塗り適合性	上塗りに支障があってはならない。	合格
耐塩水性	塩化ナトリウム溶液に浸しても異常があってはならない。	合格
—以下余白—		

\* 上記数値は代表値であり、製品の数値等を保証するものではありません。あらかじめご了承ください。

# 性能試験成績表

塗装仕様	1液弱溶剤形変性エポキシ樹脂系さび止め塗料	
製品名	キクスイ SPプライマーエポ	
試験方法	JIS K 5659 構造物用耐候性塗料から部分的に抜粋	
	試験項目	結果
耐屈曲性	折り曲げに耐える。	合格
耐おもり落下性	塗膜に割れ及び剥がれが生じない。	合格
耐湿潤冷熱繰返し性	湿潤冷熱繰返しに耐える。	合格
—以下余白—		

\* 上記数値は代表値であり、製品の数値等を保証するものではありません。あらかじめご了承ください。

# 一般的な注意事項

## 《下地》

- 下地がコンクリート、モルタルの場合は、下地の乾燥を十分行ない、含水率 10%以下、pH10以下で施工してください。
- かびや藻が発生している場合は、塩素系漂白殺菌剤「KSクリーナー」などで殺菌洗浄を行ってください。
- ALCやコンクリートなどで巣穴、段差がある場合は、下地調整塗材（JIS A 6916相当品）等で処理してください。
- 水洗い後は晴天下で必ず1日以上乾燥させてください。下地の乾燥が不十分の場合、塗膜の白濁等、水分の影響による外観上の不具合が目立ちやすくなります。
- 内部での施工の場合、汚染物の除去は水を含ませた清潔な布で拭き取り後、乾いた布で乾拭きして乾燥させてください。汚れがひどい場合は水で中性洗剤を薄めて拭き取ってください。
- 下地の劣化が著しい場合、施工は避けてください。
- 経年したサイディングボード面への塗装は、表層内劣化部分から剥離する恐れがあります。試験施工を行って付着性の確認を行ってください。
- 無機塗料、特殊下地への塗装及び特殊塗装の場合は、最寄りの弊社営業所にご相談ください。
- 布クロス、紙クロス、汚染防止加工されたクロスには塗装しないでください。剥離を起こす場合があります。
- ドアのゴムパッキンなど可塑剤を含むものやシーリング材への塗装は塗膜の汚染、剥離などが起こる場合があります。詳しくは最寄りの営業所にご相談ください。
- 合成皮革、ゴムパッキン、軟質塩化ビニル製品などは、塗膜との接触を避けてください。可塑剤のブリードによる粘着が起きる場合があります。
- 蓄熱しやすい建材（軽量モルタル、ALC、窯業系サイディング、発泡ウレタン使用建材など）に塗装する場合は、蓄熱や水の影響、下地の状態、塗装時の環境など、いくつかの条件が重なることで建材の変形、塗膜の膨れ、剥離が生じることがあります。
- 大きな動きが予想される部位への塗装は、塗膜がひび割れまたは剥離する可能性があります。

## 《環境》

- 塗膜の乾燥過程で水分の影響（高湿度、結露、降雨等）を受けた場合、塗膜表面が白化することがあります。施工場所の気温が5℃以下、湿度85%以上又は結露の発生が考えられるなど水分の影響を受ける可能性がある場合は、施工を行わないでください。
- 外部施工で降雨、降雪のおそれ、または強風のおそれがある場合は施工を行わないでください。
- 絶えず結露が発生するような部位、場所への塗装はしないでください。
- 直射日光下で施工する場合は、適切な養生をし、下地表面の急激な温度上昇を防止してください。
- 施工時は換気を十分に行ってください。

## 《施工》

- 施工時は飛散防止として養生は十分に行ってください。



- 施工面とその周辺（車や付帯設備を含む）や床などに汚染や損傷を与えないように注意し、必要に応じて、あらかじめ施工箇所周辺に適切な養生を行ってください。
- 乾燥途中で降雨等が予想される場合は、シート養生を行うなどして、塗膜表面に水分が当たらないようにしてください。
- 塗料は、均一にミキサーで攪拌してから使用してください。
- 材料の希釈量は、所定の希釈量範囲内、所定の所要量で事前に試験塗りなどを行ない、決定してください。希釈の過多、不足はダレや隠ぺい不足、仕上がりがムラの原因になります。
- 各種施工仕様に記載の所要量及び間隔時間を守って施工し、適正な塗付量を確保してください。
- 他の材料と混合して使用しないでください。
- 溶剤形の製品を取り扱う場合には、特に火気に注意し、消防法及び労働安全衛生法等を厳守してください。
- 使用後は塗装器具を十分に洗浄してください。
- シーリング材は可塑剤の含まないノンブリードシーリング材を使用してください。  
シーリング材の上へ直接施工する場合、シーリング材の種類や材齢によって塗膜の汚染、剥離、収縮割れなど不具合を起こすことがあります。詳しくは最寄りの営業所にご相談ください。
- 磁器タイル洗浄用の酸が表面に付着すると変色したり、溶解することがあります。  
磁器タイルの洗浄用の酸が塗装面に付着する可能性がある場合は、必ず施工面のマスキングを行ってください。
- 改修工事の場合、下地を侵し既存塗膜に膨れ・縮み（リフティング）などの異常が発生することがあります。事前に試し塗りをを行い確認してください。  
特に、2液反応硬化形弱溶剤系塗料での改修において、既存下地が塗料用シンナーで容易に溶解する場合、縮みや膨れが発生する恐れがあるため、塗装は避けてください

#### 《材 料》

- 防藻、防カビ効果は、繁殖を抑制するものです。施工部位の形状、構造、環境条件によっては防藻、防カビ効果が十分に発揮されない場合があります。また、すでにカビ、藻が繁殖している場合は、下地処理として除去及び殺菌処理を行ってください。
- 施工後、塗膜が乾燥するまでの間に、塗膜表面に長時間水がかかった状態になると、艶引け、ひび割れ、変色等が発生する場合があります。

#### 《保 管》

- 直射日光下や屋外、0℃以下での保管はしないでください。

#### 安全衛生上の注意事項

- 製品の取扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(安全データシート：旧MSDS)を参照してください。
- 取扱い後は手洗い、うがいを十分に行なってください。
- 適切な保護手袋、保護眼鏡、防毒・防塵マスクなどを着用してください。
- 屋外または換気の良い場所でのみとし、火気厳禁にしてください。
- 製品の混ぜ合わせは、防爆型ミキサーにて行ってください。また、必ずアースを取ってください。

- 火花を発生しない工具を使用してください。
- 火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いてください。
- 目に入った時は直ぐに水で洗い、速やかに医師の診断を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は速やかに医師の診断を受けてください。
- エポキシ樹脂系の材料は、皮膚にかぶれを引き起こす恐れがあります。  
皮膚に付着しないよう特に注意してください。
- 皮膚についた場合は、多量の水と石鹼で洗ってください。また、皮膚刺激または発疹が生じた場合は、診断を受けてください。
- 粉じん、蒸気、ガス等を吸い込んで気分が悪くなった場合は、安静にし、必要に応じて医師の診断を受けてください。
- 日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。
- 開封後、やむを得ず保管する場合は無希釈の状態でも密栓して冷暗所で保存し、速やかに使い切ってください。
- 保管場所、取り扱い場所とその周辺には、塗装中、乾燥中共に、熱、火花、高温体のような発火源を遠ざけ火気厳禁としてください。取扱いは、法令に沿って保管を行い、特に乾燥中は蒸発の面積が広がるため、短期間に引火性の高い蒸気が発生します。注意してください。
- 合成樹脂などの電気絶縁性の床で材料の保管や取り扱いをしないでください。  
また、導電靴や帯電防止の服を着用してください。
- 缶の取手は手さげ専用です。ロープやフックで吊り下げると外れることがあります。危険です。  
絶対に行わないでください。
- 子供の手の届かない所に保管してください。
- 塗料、塗装器具を洗浄した汚水はそのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処理してください。

\* 本仕様書の内容は予告なしに変更することがあります。

施工に当たっては常に最新版の仕様書を参照し、適切な対策を取るようになしてください。