

(CFRP、アラミド繊維シート等)

# 耐震・剥落抑止表面仕上げ工法

耐震補強 剥落抑止工法に使用されるエポキシ樹脂、MMA樹脂を紫外線劣化、外的損傷から守り、コンクリート補強工法の耐久性を向上させます。

新素材(CFRP・アラミド繊維シート)の仕上材として安心して御利用頂ける各種バリエーション

## 塗装仕上げ工法

高耐久性のウレタン系、アクリルシリコン系、又は溶剤ふっ素系仕上材を塗布することで耐久性、美観を向上させます。



## 仕上げ材A (1mm厚工法)

(NEXCO (旧JH) 仕様に準ず)

難燃性のポリマーセメント系主材によりMMA樹脂や、エポキシ樹脂の劣化防止、繊維の破損防止を行い、コンクリート構造物の美観を向上させます。



## 仕上げ材B (10mm厚工法)

(NEXCO (旧JH) 仕様に準ず)

作業性を重視したポリマーセメント系主材は、衝撃や、飛び火等から繊維シートを保護します。



コンクリートの劣化を防ぎ長く保つための

### 優れた特性



### □ 保護性

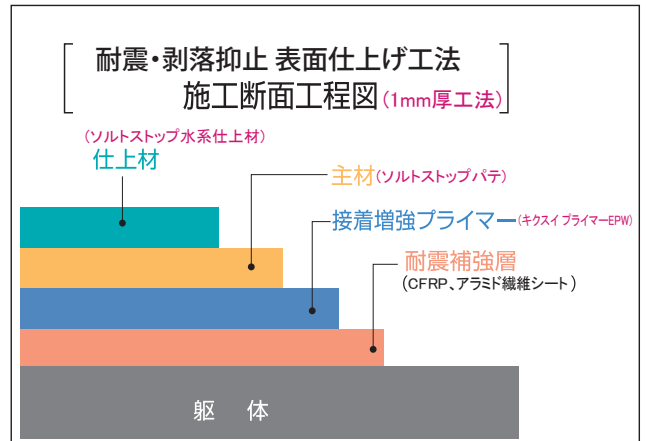
耐震・剥落抑止表面仕上げ工法は、難燃性のポリマーセメント系主材層が耐震補強用のエポキシ樹脂、MMA樹脂等の紫外線劣化、損傷等を防ぎます。

### □ 耐久性

各種保護仕上材が耐震補強材の劣化を防ぎます。

### □ 補強性

耐震・剥落抑止表面仕上げ工法は、優れた耐衝撃性と、付着性により、耐震補強層に更なる補強効果を与えます。



# 耐震・剥落抑止表面仕上げ工法

<仕上げ材A・B標準施工仕様書>

## ■仕上げ材A 標準施工仕様(1mm厚工法)

仕上げ材 ウレタン系の場合(他、シリコン、ふっ素が選択可能です。)

NO.	工程名	商品名 一般名称	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	施工方法	塗装間隔 (20℃)	希釈材 希釈率	膜厚(μ)	
							Dry	Wet
	下地処理	新素材 (CFRP、アラミド繊維シート)	-	-	硬化確認後	-	-	-
1	塗 装 材 料	接着増強材用プライマー	キクスイ プライマーEPW (エポキシ樹脂系) 主 材:11.2kg/缶 硬化剤:4.8kg/缶	0.16	ローラー スプレー はけ	1~48時間 専用シンナー 10%	60	100
2		接着増強材 ※注1	ソルトストップ パテ (ポリマーセメントモルタル系) 主 材:20kg/袋 混和液:4kg/ポリ缶	0.75	コテ	5時間 水 10%	470	500
3		保護層	ソルトストップ パテ (ポリマーセメントモルタル系) 主 材:20kg/袋 混和液:4kg/ポリ缶	0.75	コテ	16時間 水 10%	470	500
4		仕上材 (1)	ソルトストップ 水系仕上材 (水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	2時間 水 3%	35	100
5		仕上材 (2)	ソルトストップ 水系仕上材 (水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	- 水 3%	35	100
膜厚合計		-	-	-	-	-	1,070	1,300

## ■仕上げ材B 標準施工仕様(10mm厚工法)

仕上げ材 ウレタン系の場合(他、シリコン、ふっ素が選択可能です。)

NO.	工程名	商品名 一般名称	塗布量 (kg/m <sup>2</sup> )	施工方法	塗装間隔 (20℃)	希釈材 希釈率	膜厚(μ)	
							Dry	Wet
	下地処理	新素材 (CFRP、アラミド繊維シート)	-	-	硬化確認後	-	-	-
1	塗 装 材 料	接着増強材用プライマー	キクスイ プライマーEPW (エポキシ樹脂系) 主 材:11.2kg/缶 硬化剤:4.8kg/缶	0.16	ローラー スプレー はけ	1~48時間 専用シンナー 10%	60	100
2		接着増強材 ※注1	ソルトストップ パテ (ポリマーセメントモルタル系) 主 材:20kg/袋 混和液:4kg/ポリ缶	0.75	コテ	16時間 水 10%	470	500
3		保護層	ソルトストップ 断面修復材 (ポリマーセメントモルタル系) 主 材:20kg/袋 混和液:2kg/ポリ缶	16.0	コテ	3日間 水 10%	9.8mm	10mm
4		仕上材用プライマー	ソルトストップ プライマー (アクリル樹脂系) :16kg/缶	0.16	ローラー スプレー はけ	2時間 水 20%	35	120
5		仕上材 (1)	ソルトストップ 水系仕上材 (水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	2時間 水 3%	35	100
6		仕上材 (2)	ソルトストップ 水系仕上材 (水系ウレタン系) :16kg/缶	0.13	ローラー スプレー はけ	- 水 3%	35	100
膜厚合計		-	-	-	-	-	10.4mm	10.9mm

※注1 接着増強材が乾燥過程においてひび割れを生じる場合は、再度しごき充填塗りをし、十分に乾燥させてください。

## ■ 荷姿

- 接着増強材料プライマー ..... ● 主材 ..... ● 仕上材用プライマー .....
- キクスイプライマーEPW 主 材: NET 11.2kg/缶入 ソルトストップ パテ 主 材: NET 20kg/袋入 主 材: NET 16kg/缶入
- (溶剤形白色タイプ) 硬化剤: NET 4.8kg/缶入 混和液: NET 4kg/缶入 混和液: NET 4kg/缶入
- シンナー: NET 16L/缶入 ソルトストップ 断面修復材 主 材: NET 20kg/缶入 混和液: NET 2kg/缶入
- キクスイプライマーEPW 主 材: NET 11.2kg/缶入
- (溶剤形白色タイプ) 硬化剤: NET 4.8kg/缶入
- シンナー: NET 16L/缶入
- 仕上材
- (水系ウレタン系) ソルトストップ水系仕上材 主 材: NET 16kg/缶入
- (水系シリコン系) ソルトストップ水系仕上材・S 主 材: NET 16kg/缶入
- (溶剤ふっ素系) キクスイ SPパワーフッ素 主 材: NET 13.5kg/缶入
- 混和液: NET 1.5kg/缶入
- シンナー: NET 16L/缶入



### 注意点

施工上の注意事項及び安全衛生上の注意事項をご確認の上、施工ください。  
各製品ごとの注意事項については、ダウンロードサイトよりご確認ください。

### kikusui ダウンロードサイト

掲載製品を取り扱う際は、各製品のSDS及び標準施工仕様書をご確認ください。



菊水化学工業株式会社 本社 ☎ 052-300-2222(代)

ホームページ <https://www.kikusui-chem.co.jp/>



札幌 ☎ 0133-62-5580 金 沢 ☎ 076-290-2256 広 島 ☎ 086-244-3711  
 仙 台 ☎ 022-706-5710 松 本 ☎ 0263-30-1562 福 岡 ☎ 092-433-6262  
 北 関 東 ☎ 0280-98-5232 静 岡 ☎ 054-655-5150 鹿 児 島 ☎ 099-222-5139  
 東 京 ☎ 03-3981-2500 名 古 屋 ☎ 0568-69-5200  
 横 浜 ☎ 045-595-1550 大 阪 ☎ 06-7668-5320  
 新 潟 ☎ 025-364-6066 岡 山 ☎ 086-244-3711